

# Lödarprovning



Giltighetsområden för lödarprovning enligt  
SS-EN 13133:2000

[www.dekra.se](http://www.dekra.se)

 **DEKRA**

## Lödmeter

Lödmeter utfört prov	Utfört prov	Giltighetsområden
Flamhårdlöding	912	912
Ugnshårdlöding	913	913
Dopphårdlöding	914	914
Induktionshårdlöding	916	916
Motståndshårdlöding	918	918
Vakuumbårdlöding	924	924
Annan lödmeter	Se SS-ISO 4063	-

## Mekaniseringsgrad

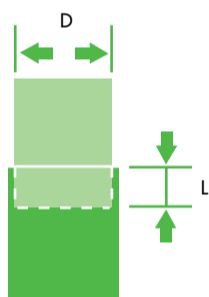
Mekaniseringsgrad utfört prov	Utfört prov	Giltighetsområden
Manuell	Man	Man, Mek
Mekaniserad	Mek	Mek

## Dimensioner överlappsförband i rör

Dimensioner utfört prov	Utfört prov	Giltighetsområden
	< 3,2	0,5 t till 2 t
Godstjocklek (mm) t <sup>a)</sup> =	3,2 till 10	1,6 till 2 t
	> 10	4,8 till 2 t
Rördiameter (mm) D <sup>b)</sup> =	D	≤ D
Överlappslängd (mm) L =	L	≤ L

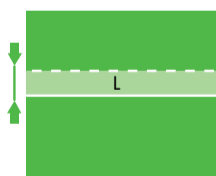
<sup>a)</sup> Vid större skillnader i godstjocklek mellan de båda rören anges giltigheten för båda godstjocklekarna.

<sup>b)</sup> D är det instuckna rörets diameter.



## Dimensioner överlappsförband i plåt

Dimensioner utfört prov	Utfört prov	Giltighetsområden
Godstjocklek (mm) t =	< 3,2	0,5 t till 2 t
	3,2 till 10	1,6 till 2 t
	> 10	4,8 till 2 t
Överlappslängd (mm) L =	L	≤ L



## Materialgrupper

Grundmaterial *)	Utfört prov	Giltighetsområden
1, 2, 3, 4, 5, 6, 9, 11 (CS)	CS	CS
7, 8, 10 (SS)	SS	CS, SS, CS/SS
CS mot SS	CS/SS	CS, CS/SS
2X (Al)	Al	Al
3X (Cu)	Cu	Cu
Cu/CS	Cu/CS	Cu/CS
Cu/SS	Cu/SS	Cu/CS, Cu/SS
Cu/Ni	Cu/Ni	Cu/Ni
4X (Ni)	Ni	Ni
Ni/CS	Ni/CS	Ni/CS
Ni/SS	Ni/SS	Ni/CS, Ni/SS
5X (Ti)	Ti	Ti

\*) Materialgrupperingen följer CR ISO 15608

CS = kolstål, SS = rostfritt stål, Al = aluminium, Cu = koppar, Ni = nickel, Ti = titan och zirkonium

## Lodtyp

Tillsatsmaterial (lodtyp)	Utfört prov	Giltighetsområden
Lod med arbetstemperatur < 850 °C	< 850 °C	< 850 °C
Lod med arbetstemperatur ≥ 850 °C	≥ 850 °C	≥ 850 °C

## Lodansättning

Lodform	Utfört prov	Giltighetsområden
Ansatt lod	Ansatt lod	Ansatt och förplacerat lod
Förplacerat lod	Förplacerat lod	Förplacerat lod

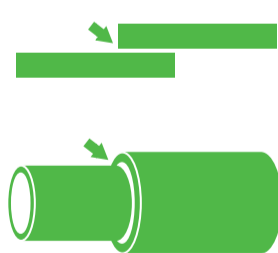
## Formvara

Formvara	Utfört prov	Giltighetsområden
Plåt	Plåt	Plåt, rör
Rör	Rör	Rör

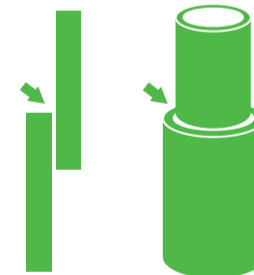
## Lödläge

Lödläge	Utfört prov	Giltighetsområden
Horizontalt	Horizontalt	Horizontalt
Vertikalt ovanifrån	Vertikalt ovanifrån	Vertikalt ovanifrån
Vertikalt underifrån	Vertikalt underifrån	Alla lägen

### Horizontalt



### Vertikalt ovanifrån



### Vertikalt underifrån

