

Ny standard SS-EN 287-1:2011

Det har utkommit en ny utgåva av standarden för svetsarprövning i stål, SS-EN 287-1:2011, fastställd 2011-07-14.

De viktigaste förändringarna beskrivs kortfattat nedan:

- ▶ Stumsvets kvalificerar endast stumsvets
- ▶ Kälsvets kvalificerar endast kälsvets
- ▶ En kälsvets a-mått ska anges på pWPS:en eller WPS:en
- ▶ Hänvisning till CEN ISO/TR 15608:2005 för materialgruppsindelning

- ▶ Hänvisning till ny utgåva av standarden för svetslägen, ISO 6947:2011
- ▶ PF-rör kommer att heta PH-rör, PG-rör kommer att heta PJ-rör

- ▶ Hänvisning till nya standarden för svetsmetoder, EN ISO 4063:2009
- ▶ Metod 136(M), MAG-svetsning med metallpulverfylld rörelektrod, kommer att heta 138
- ▶ Nya svetsmetoder:
 - 142, TIG-svetsning utan tillsatsmaterial
 - 143, TIG-svetsning med rörelektrod
 - 145, TIG-svetsning med reducerande gas och tråd

- ▶ Metod 141, 143 och 145 kvalificerar 141, 142, 143 och 145. Metod 142 kvalificerar bara 142.

- ▶ Prov i plåt ger giltighet för rör > 500 mm för alla svetslägen enligt tabell
- ▶ Svetsaren får slipa start och stopp på toppsträngen
- ▶ Borttagning av temporärt rotstöd och råge i samband med OFP behövs inte

Vid tvåårsförlängning av certifikat utfärdade enligt 2004 års utgåva kommer den nya utgåvan att användas. Certifikat som gäller stumsvets kan kompletteras med ett kälsvetsprov per svetsmetod och materialgrupp i plåttjocklek ≥ 10 mm, med ett lager i svetsläge PB, om behov finns.

För att få en fullständig uppfattning om alla nyheter hänvisas till standarden. Denna är sammanfattad i vårt informationsblad "Svetsarcertifiering SS-EN 287-1:2011".

DEKRA Industrial AB, tidigare ÅF-Kontroll, verkar för ökad säkerhet inom en rad branscher via oberoende besiktning, provning och certifiering. DEKRA finns på 30 orter i Sverige och är Europas ledande företag inom teknisk kontroll med 27 000 medarbetare i 50 länder.

DEKRA Industrial AB

Kvarnbergsgatan 2, Box 1551, 401 51 Göteborg
Tel 010-455 10 00
info@dekra-industrial.se

www.dekra.se

DEKRA Industrial AB ansvarar ej för eventuella fel i denna text.

 **DEKRA**
On the safe side.