

Svetsarcertifiering enligt EN 1418 för maskinell svetsning

Allmänt

Detta informationsblad är ett hjälpmedel som kortfattat förklarar vad man måste ta hänsyn till inför en certifiering enligt SS-EN 1418. Kompletterande upplysningar finns i standarden.

Tillämpning

Standarden är tillämplig för godkännande av svetsoperatörer för smältsvetsning och maskinställare för motståndssvetsning, för helmekaniserad och automatiska svetsmetoder, för svetsning i metalliska material.

Standarden är ej tillämplig för

- ▶ Personal som uteslutande programmerar svets-enhet.
- ▶ Personal som enbart sköter drift av svetsenhet.
- ▶ Personal som utför motståndssvetsning under helt styrda förhållanden.

Godkännande

Svetsoperatören/maskinställare för motståndssvetsning ska godkännas enligt en av följande metoder:

- ▶ Godkännande baserat på svetsprocedurprovning enligt tillämplig del av SS-EN ISO 15614.
- ▶ Godkännande baserat på utfallssvetsprovning enligt SS-EN ISO 15613.
- ▶ Godkännande baserat på undersökning av prov ur produktionen. Proven ska granskas enligt de kontraktslutande parternas fordringar.
- ▶ Varje svetsmetod skall dessutom kompletteras med ett obligatoriskt kunskapsprov om funktionen på aktuell svetsenhet.
- ▶ Ett frivilligt kunskapsprov i svetsteknik kan som komplement utföras av svetsoperatören.

Förändringar som kräver nytt godkännande

- ▶ Svetsning med eller utan båg- och/eller fogsensor
- ▶ Ändring från ensträngs- till flersträngssvetsning
- ▶ Ändring av robottyp och -system innefattande numerisk styrning
- ▶ Ändring av andra väsentliga variabler

Giltighetstid för godkännande

Giltigheten börjar med dagen för svetsningen av aktuellt provstycke förutsatt att fordrad provning utfaller med tillfredsställande resultat. Certifikatet är giltigt i 2 år förutsatt att:

- ▶ Svetsoperatören med rimlig kontinuitet är sysselsatt med svetsarbete. Ett avbrott på högst 6 månader är tillåtet.
- ▶ Det ska inte finnas något särskilt skäl att ifrågasätta operatörens kunskap.

Med hänsyn till ovanstående kan arbetsgivaren underteckna certifikatet med 6 månaders intervall.

Förlängning

Den på certifikatet angivna giltighetstiden kan förlängas av DEKRA Industrial i tvåårsperioder, inom det ursprungliga området för godkännande, om villkor enligt giltighetstid ovan är uppfyllda samt att svetsarna i produktion har fordrad kvalitet.

Provningsresultat, t ex halvårsvis dokumentation av radiografisk eller ultraljudprovning eller rapporter från bryt-, fläk- eller mejselprovning ska arkiveras tillsammans med intygen om godkännande.

DEKRA Industrial ska verifiera överensstämmelse med ovan nämnda villkor och underteckna förlängning av certifikaten.

DEKRA Industrial AB, tidigare ÅF-Kontroll, verkar för ökad säkerhet inom en rad branscher via oberoende besiktning, provning och certifiering. DEKRA finns på 30 orter i Sverige och är Europas ledande företag inom teknisk kontroll med 27 000 medarbetare i 50 länder.

DEKRA Industrial AB

Kvarnbergsgatan 2, Box 1551, 401 51 Göteborg
Tel 010-455 10 00
info@dekra-industrial.se

www.dekra.se

DEKRA Industrial AB ansvarar ej för eventuella fel i denna text